KTC ドライブチェンツールセット（MCCU14）取扱説明書

このたびは *KTC* ドライブチェーンツールセット（MCCU14）をお買い上げいただきありがとうございます。
本製品をより安全・適切にご使用して頂くために、取扱説明書をご使用前に必ずお読み下さい。
（この取扱説明書は製品と一緒に保管して下さい）

本製品はモーターサイクル用チェーンのカット、圧入、かしめ専用工具です。

取扱上の注意

⚠注意

- 本製品を本来の使用目的以外に使用ないで下さい。
- 割れ、欠け、磨耗、変形等の異常が認められた場合は使用しないで下さい。
- インパクトレンチ等動力工具では、使用しないで下さい。
- 各ボルトにはモリブデングリスを塗布しておりますが、長期間使用していただくために、ごみ、ほこりが付着した場合はきれいに取り除き、再度塗布して下さい。

適　用

- モーターサイクル用チェーンのチェーン取り外し、ジョイントプレートの圧入及びジョイントピンのかしめ。
- 適用サイズ　４２０・４２８・５２０・５２５・５０（５３０）・５３２・６３０・６３２

特　長

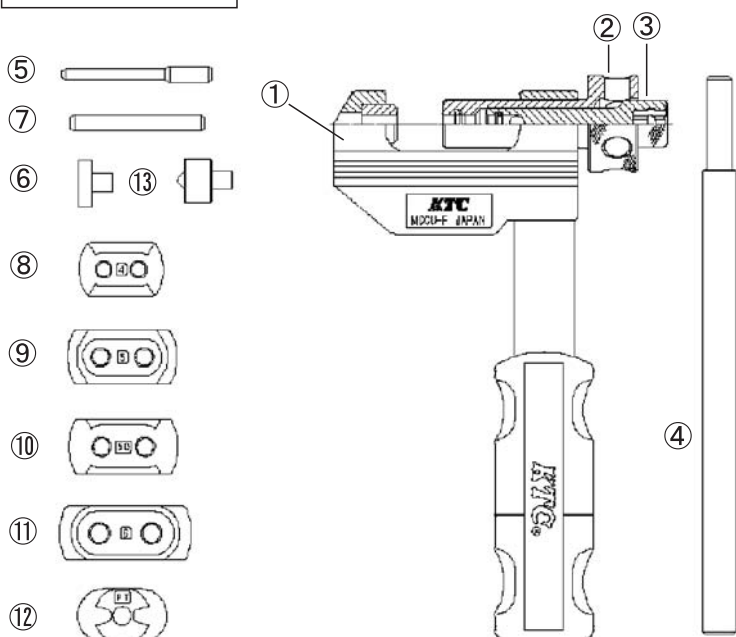
■幅広い適用範囲
- 国産車のほとんどの車種に使用できます。

■優れた耐久性
- 本体は強度解析に基づき最適形状で設計され、プロが満足する頑丈さと軽さを実現しました。
- カッタピン、かしめピンは特殊鋼（ＳＫ材）を使用し、最適な熱処理を施しているため耐久性抜群です。

■部品交換が簡単
- 作業するチェーンサイズ変更の際の部品交換は工具不要。作業するチェーンサイズが変わってもすばやく対応できます。
- 各部品はＯリングで脱落を防止しています。

■作業の流れを考慮した部品設定
- カッタピンの交換がインナボルト前面より行え、いちいちボルトを抜く必要がありません。
- 使用頻度の多い４０系、５０系のカットピンは共通としました。
- プレート圧入の際の受けプレートは全サイズ共通としました。（圧入かしめ受けプレート）
- プレート圧入とかしめは同じアウタボルトで行いますので、チェーンピン抜き取り後、再度インナボルトをセットする必要がありません。
- 圧入かしめ受けプレートはそのままかしめ受けとして全サイズ使用でき、圧入からかしめ作業にスムーズに移行できます。

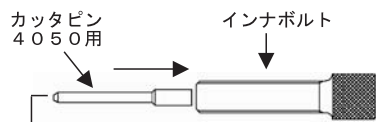
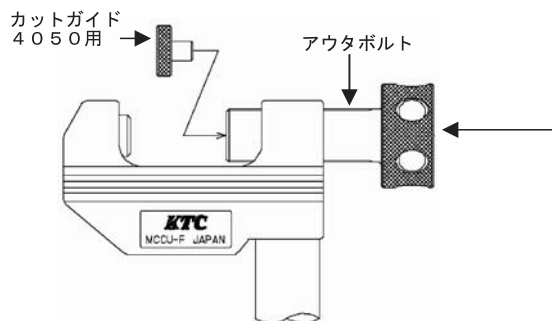
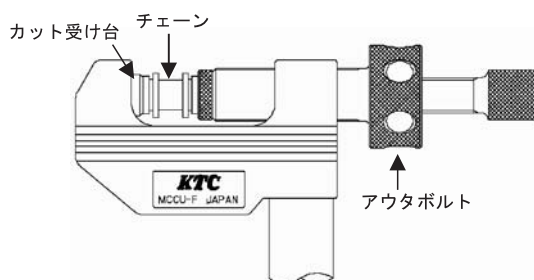
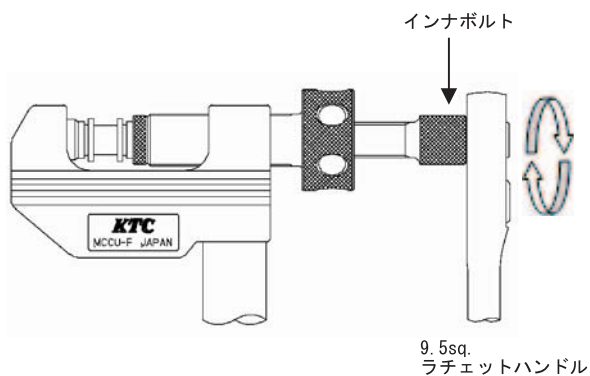
■力を入れやすいグリップ、ハンドル
- 本体のグリップは太く握りやすく、回転反力を受けやすい楕円断面としました。
- アウタボルトを駆動するハンドルは外径Φ１２のバーハンドルを採用し、力を入れた時に手が痛くありません。

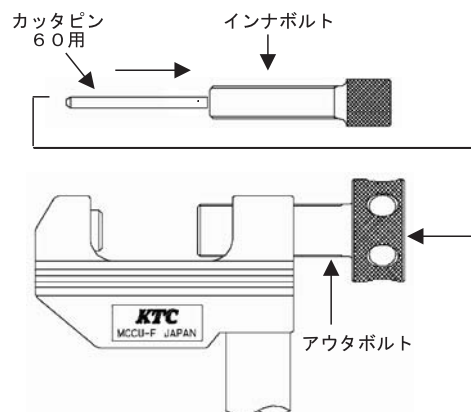
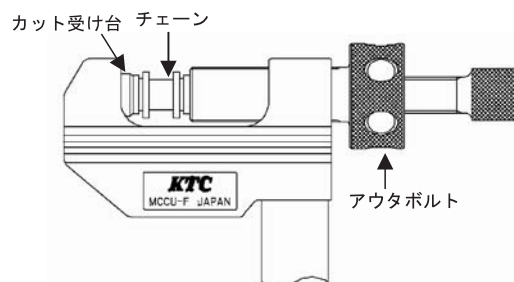
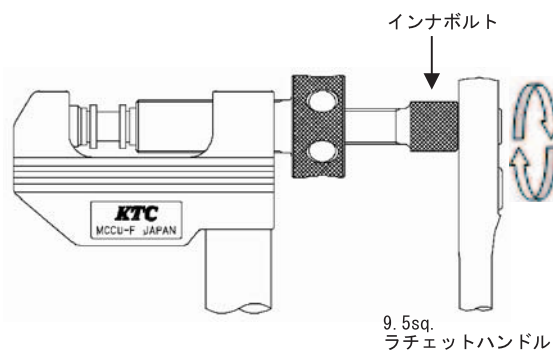
構造と各部名称

番号	品番	品名
①	ＭＣＣＵ－Ｆ	本体
②	ＭＣＣＵ－ＢＡ	アウタボルト
③	ＭＣＣＵ－ＢＢ	インナボルト
④	ＭＣＣＵ－Ｈ	ハンドル
⑤	ＭＣＣＵ－ＣＡ	カッタピン４０５０用
⑥	ＭＣＣＵ－ＣＧ	カッタガイド４０５０用
⑦	ＭＣＣＵ－ＣＢ	カッタピン６０用
⑧	ＭＣＣＵ－ＰＡ	圧入プレート４０用
⑨	ＭＣＣＵ－ＰＢ	圧入プレート５２用
⑩	ＭＣＣＵ－ＰＣ	圧入プレート５０用
⑪	ＭＣＣＵ－ＰＤ	圧入プレート６０用
⑫	ＭＣＣＵ－ＰＴ	圧入かしめ受けプレート
⑬	ＭＣＣＵ－ＫＡ	かしめピン

使用方法

チェーンの取り外し

４０系及び５０系の場合

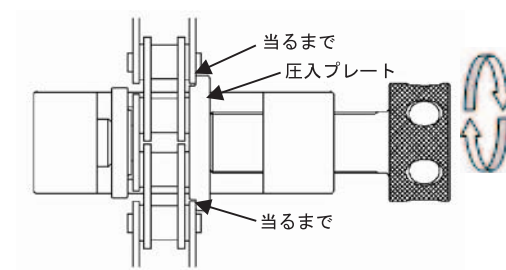
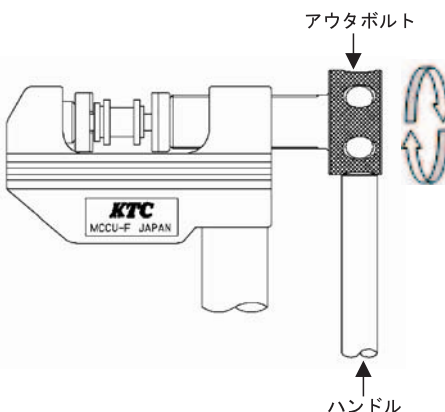
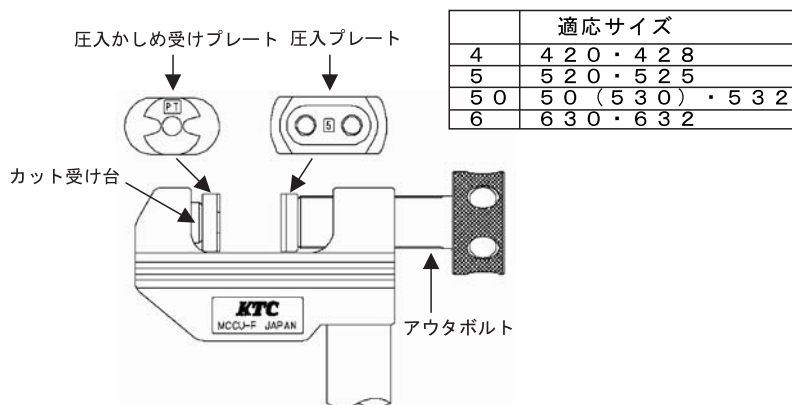
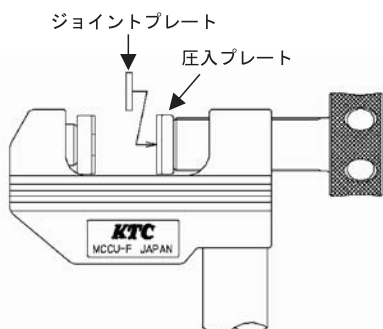
① インナボルトにカッタピン４０５０用をセットし、アウタボルトに取り付けます。

② アウタボルトにカットガイド４０５０用を取り付けます。

③ アウタボルトを指で締め込み、本体カット受け台の穴部とカットガイド４０５０用の穴部でカットするチェーンのピン部を保持します。

④ インナボルトを9.5sq.ラチェットハンドル等を用いて締め込み、チェーンピンを抜きます。

６０系の場合

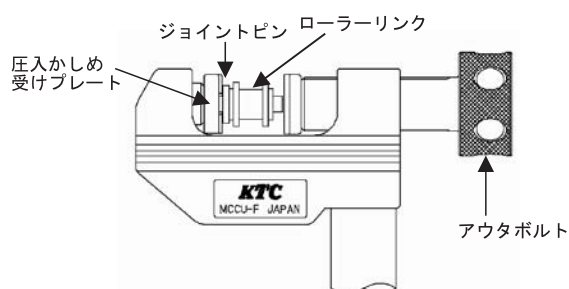
① インナボルトにカッタピン６０用をセットし、アウタボルトに取り付けます。

② アウターボルトを指で締め込み、本体カット受け台の穴部とアウタボルトの穴部でカットするチェーンのピン部を保持します。

③ インナボルトを9.5sq.ラチェットハンドル等を用いて締め込み、チェーンピンを抜きます。

ジョイントプレートの圧入

⚠注意　●圧入時は締め過ぎに注意して下さい。

① インナボルトを抜き取り、４０、５０系の場合はカット時に使用したカットガイド４０５０用・インナボルトを取り外します。

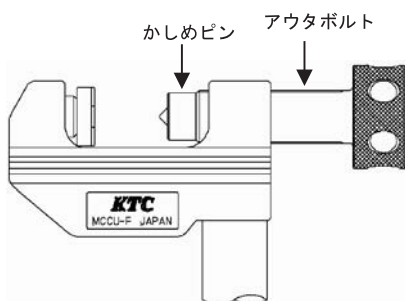
② 本体カット受け台に圧入かしめ受けプレート、アウタボルトにチェーンに合った圧入プレートをセットします。

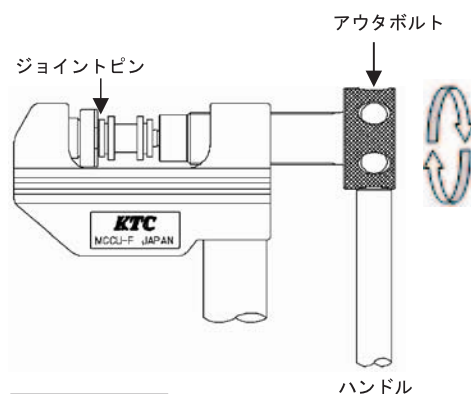
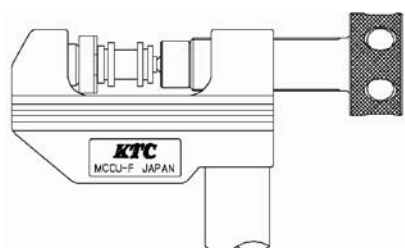
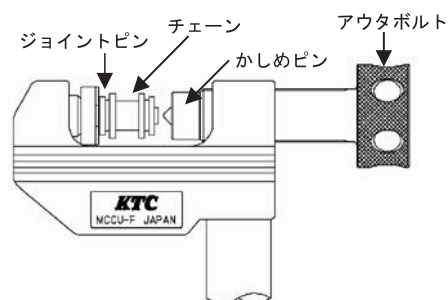
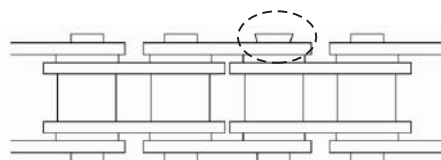
	適応サイズ
４	４２０・４２８
５	５２０・５２５
５０	５０（５３０）・５３２
６	６３０・６３２

③ 圧入プレートの凹部に少量のグリス等を塗り、ジョイントプレートが落ちないようにセットします。

④ チェーンをジョイントピンでつなぎ、ジョイントピンの背面を圧入かしめ受けプレートの凹部に確実にセットし、アウタボルトを指で締め込み、ジョイントピンとジョイントプレートの穴が合っている事を確認します。

⑤ アウタボルトにハンドルをセットし　、圧入プレートの両端が隣のプレートに当るまで締め込みます。

ジョイントピンのかしめ

⚠注意 ●広げすぎはクラックの原因になりますので注意して作業して下さい。
●本製品はフレアーかしめ専用です。十字かしめ等のかしめには使用できません。

① 圧入時に使用した圧入プレートを取り外します。圧入かしめ受けプレートはそのままかしめ受けに使います。（全サイズ共用）

② アウタボルト先端にかしめピンを取り付けます。（全サイズ共用）

③ 圧入かしめ受けプレートのセンターにジョイントピンをセットし、アウタボルトを手で締め付けかしめピンの先端とジョイントピンを密着させます。

④ アウタボルトにハンドルセットし、ジョイントピンの先端が広がるまでアウタボルトを締め込んで下さい。

かしめ状態

製造国：日本国 **製造業者の名称・所在地**：京都機械工具株式会社 〒613-0034 京都府久世郡久御山町佐山新開地128 **URL http://www.kyototool.co.jp/**

本製品の問い合わせは、お客様相談窓口又は最寄りの下記支店・営業所までお寄せ下さい。

お客様窓口（ものづくり／お客様センター）
TEL／0774-46-4159
FAX／0774-46-4359
Email／support@kyototool.co.jp

支　店 TEL／東京03(3752)2261／名古屋052(882)6671／近畿0774(46)3711
営業所 TEL／札幌011(824)0765／仙　台022(231)6322／金沢076(291)4546／広島082(273)0202
／四国087(885)8494／福　岡092(441)5637